

Link do produktu: <https://www.skrzynianarzedziowa.pl/pneumatyczna-pompa-do-oleju-120sae-11-na-pojemnik-50-60kg-satra-1701002-p-5422.html>

SatRa



Pneumatyczna pompa do oleju 120SAE 1:1 na pojemnik 50-60kg Satra (1701002)

Cena brutto	1 075,49 zł
Cena netto	874,38 zł
Dostępność	Na zamówienie
Producent	Satra

Opis produktu

Dane techniczne:

Pojemnik 50-60 kg
Stosunek ciśnień 1:1
Ciśnienie robocze 5-8 bar
Zużycie powietrza 100 l/min (przy ciś. 8 bar)
Maks. natężenie przepływu swobodnego 18 l/min
Średnica rurki ssącej 42 mm; 1,65"
Długość rurki ssącej 730 mm; 28,7"
Złączka wlotu powietrza 1/4" (szybkozłączka); 1/4" NPT, nakrętna
Złączka wylotu cieczy 1/2", wkrętna
Masa 5,5 kg

Napęd pneumatyczny ułatwia integrację z całym układem rozprowadzania oleju.
Długi okres eksploatacji oraz łatwość obsługi i konserwacji.
Pomysłowa budowa: dzięki mniejszej liczbie części pompa wolniej się zużywa.
Płynne pompowanie dzięki zastosowaniu zróżnicowanego silnika pneumatycznego.
Typowe zastosowania: oleje silnikowe, oleje syntetyczne, ciecze hydrauliczne, oleje przekładniowe i ciecze do przekładni hydrokinetycznych (automatycznych skrzyń biegów).
Przystosowana do olejów klasy do 120 SAE.
W komplecie 2-calowa nastawna złączka adaptacyjna zatyczki.

Max. ciśnienie cieczy – 8 bar
Średnica robocza silnika pneumatycznego – 63 mm
Ciśnienie robocze – 8 bar
Maksymalne natężenie przepływu ciągłego – 18 l/min
Zużycie sprężonego powietrza (przy ciśnieniu 8 bar) – 100 l/min
Wlot powietrza – 1/4"
Wylot cieczy – 1/2", BSP
Poziom hałasu – 82 dB